

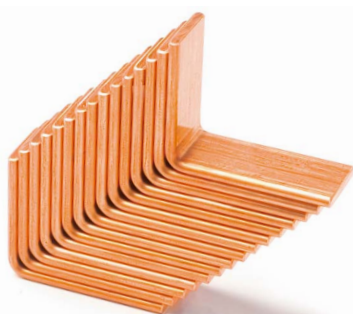


EHRT

**Гибочный станок
EB 40 Professional**

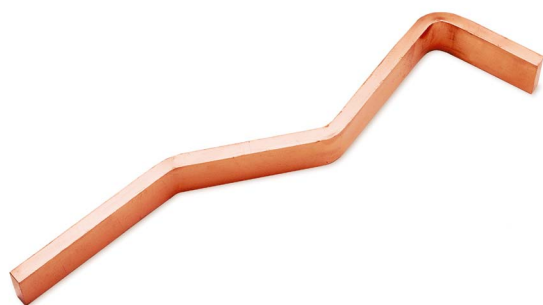
Гибочный станок EB 40 Professional

Гибочные станки EHRT EB 40 Professional наилучшим образом подходят для применения в промышленном производстве при больших нагрузках. Станки характеризуют долговечность и чрезвычайная точность. Станки EB 40 Professional являются высокопроизводительными гибочными станками с ЧПУ, на которых отдельные и мелкосерийные детали можно изготавливать так же точно и экономически эффективно, как и крупные серии. Благодаря применению электронных инструментов, рассчитывающих автоматическое восстановление упругой деформации, уже с первой детали точность гибки составляет +/- 0,2°. В новой версии SV применение новейших технологий обеспечивает скорость до 60 мм/сек. Простая система разъемов позволяет провести смену инструмента за несколько секунд.



Детали

EB 40 Professional имеет усилие гибки в 40 тонн и может сгибать профили до 200x20 мм (медь). Расположенный под рабочей плоскостью гидравлический цилиндр делает возможным максимальную свободу гибки. Специальные инструменты позволяют производить сложные гибочные операции.



Электронно-передвигающее боковое устройство

EB 40 Professional имеет электронно-передвигающее боковое устройство с длиной хода прим. 1500 мм. Благодаря программному обеспечению PowerBend точно рассчитывается развернутая длина и позиционирование бокового устройства, передающиеся далее на устройство ЧПУ. Гарантируется высокая точность изготовления. Опционально доступны другие размеры бокового устройства.



Постоянная модернизация

В новейших версиях гибочных станков EHRT были учтены многие пожелания клиентов, особое внимание было уделено улучшению эргономики.

Воспользуйтесь нашим сорокалетним опытом в разработке гибочных механизмов.



Виды сгибания

В гибочных призмах со встроенным электронным измерением углов два поворотных болта при гибке скручиваются. Точность измерения составляет 0,1 градуса. По полученным величинам измерения компьютер затем рассчитывает необходимое повторное сгибание. Таким образом, независимо от профиля компенсируется упругая деформация. Высокая угловая точность в $\pm 0,2^\circ$ достигается уже с первой детали без последующей обработки.

Часто встречающийся при начале работы брак отсутствует. Отклонения в качестве материала в процессе работы больше не оказывают влияния на точность.

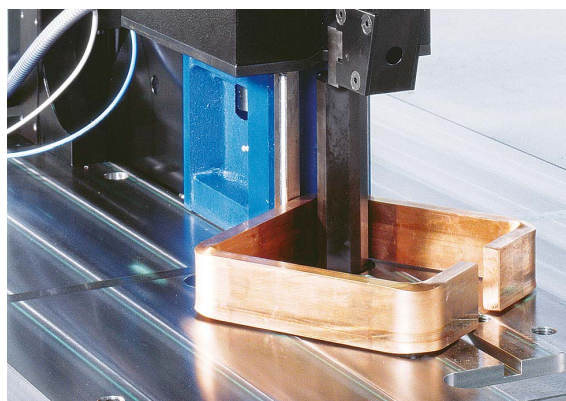


Задание угла с помощью кривой хода

Модернизированная система измерения хода позволяет предварительно задать угол, который с помощью сохраненной кривой хода можно пересчитать на ход. В этом случае точность сгибания зависит от многих факторов: толщина профиля, жесткость и т. д., которые для разных деталей будут разными.

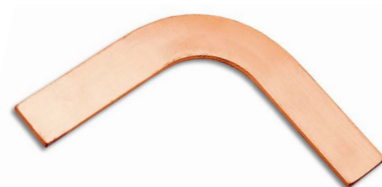
Сгибание U-образных деталей

Для выполнения узкого U-образного сгибания можно перевернуть инструмент. Движение в этом случае производит гибочная призма. Профиль движется по направлению к оператору. В этом случае возможно узкое сгибание с зазором от 40 мм и точностью в $\pm 0,2^\circ$.



Отбортовывание

Специальные гибочные инструменты позволяют достигать высокой точности в том числе и при отбортовывании.



Система измерения хода.

В тех случаях, когда применение гибочных призм со встроенным измерением углов невозможно из-за их размеров, например, при слишком маленьком расстоянии между сгибами, можно применять призмы без измерения углов. Для этого можно переключить управление с измерения углов на измерение хода. При этом способе можно предварительно задать ход пуансона в мм и тем самым глубину погружения штампа в гибочную призму. Точность настройки составляет 0,1 мм. Ход для повторного сгибания не выполняется.

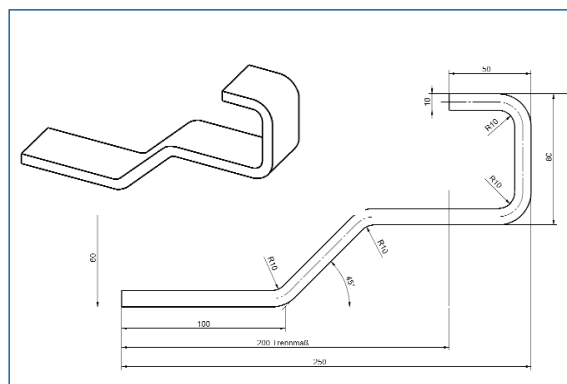
Программное обеспечение PowerBend

Программное обеспечение „PowerBend“ на базе MS Windows легко осваивается. Не требуется знаний программирования ЧПУ. Все необходимые для ввода данные представлены графически и запрашиваются по маске. Контролируется несоблюдение минимального расстояния между сгибами, неправильно введенные данные можно подкорректировать в любой момент. Для программирования можно использовать постановку размеров по внешнему, внутреннему и среднему сечению и по радиусу. Программу можно перенастраивать с мм на дюймы.



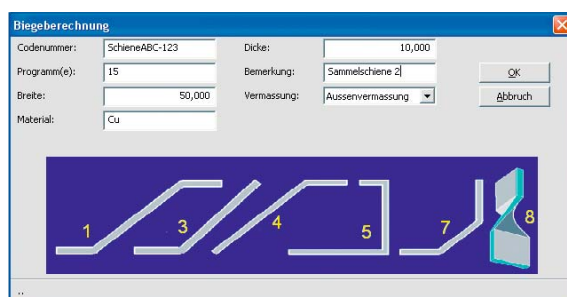
Расчет величин

PowerBend, основываясь на многочисленных данных, полученных опытным путем, автоматически рассчитывает развернутую длину гибочной детали и точно позиционирует электронно-передвигающее боковое устройство. На одну деталь можно последовательно рассчитать до 15 сгибаний.

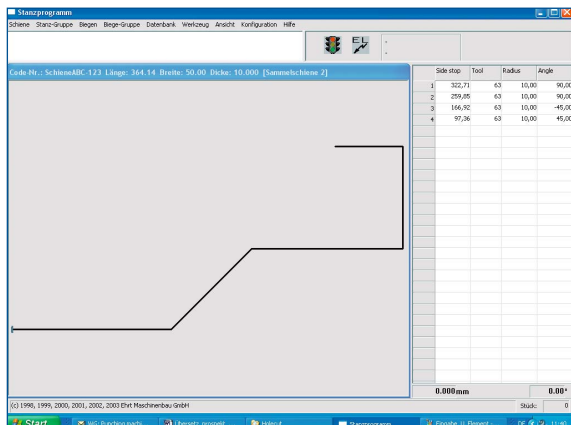
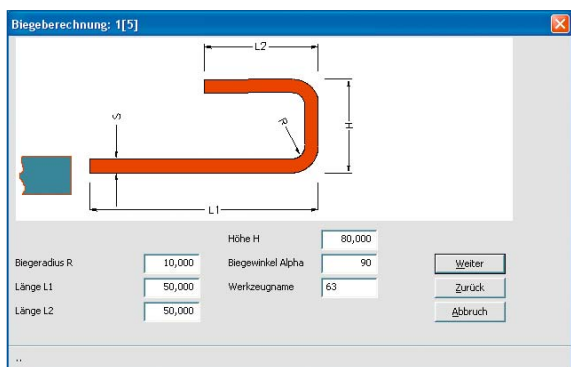
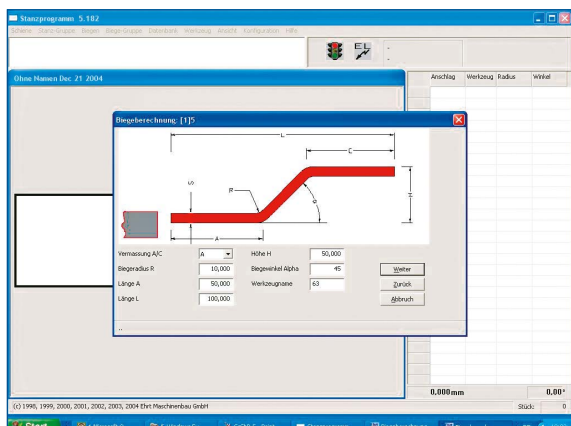


Пример программирования

Программное обеспечение предлагает 5 различных вариантов гибов, которые могут быть скомбинированы между собой в любом порядке. Пример гибки с четырьмя изгибами разделен на 2 этапа. Первый этап гибки состоит из Z образного элемента (Элемент гибки No. 1) второй этап гибки представляет собой U-образный элемент (Элемент гибки No. 5) Линия отреза детали (см рисунок) может быть расположена в любом месте. Затем программа требует ввода всех необходимых значений. Все данные немедленно проверяются на совместимость. Ошибки могут быть немедленно исправлены. Программа вычисляет вытянутую длину детали и положение упора. Результат гибки представлен в виде графического изображения.



Программное обеспечение PowerBend

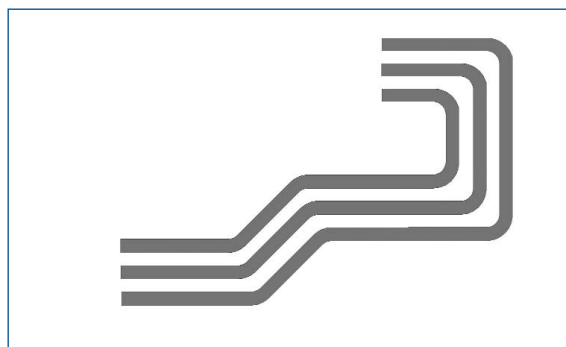


Возможно объединение в сеть с другими станками EHRT и внешними рабочими местами.

Запрограммированные на других устройствах гибочные детали легко считываются, таким образом увеличивая продуктивное время.

Комплексная шина

Если необходимо одновременно произвести гибку нескольких шин, Power Bend предлагает очень простую возможность расчета. Вы задаете желаемое расстояние между шинами и называете шины. Power Bend автоматически рассчитывает геометрию, вытянутую длину детали и новое положение упора.



Операции с деталями

Детали сохраняются в памяти под алфавитно-цифровыми номер-кодами (до 24 знаков). В базе данных можно сохранить до 200000 гибочных деталей. Функции поиска и сортировки позволяют быстро найти нужную программу.

Язык интерфейса: Немецкий, английский, русский, французский, финский

Технические данные EB 40 Professional

Усилие гибки	400 КН	
Гибочная система	Гидравлическая	
Гидравлическое давление	300 бар	
Точность гибки	0,2°	
Ускоренный ход, макс	50 мм/с	1,97 дюйм/с
Замедленный ход	10 мм/с	0,4 дюйм/с
Ход штампа, макс.	200 мм	7,9 дюйма
Обратный ход	регулируется	
Рабочая высота	975 мм	38,4 дюйма
Электрооборудование	по стандартам VDE	
Потребляемая мощность	7,5 KW	
Привод	цифровой серводвигатель с шариковым шпинделем	
Вычислительное устройство	Промышленная ЭВМ с Windows XP или лучше	
Окраска	RAL 5010 темно-синий Дверцы и кожухи RAL 7035 светло-серый	
Безопасность	все опасные зоны ограждены согласно предписаниям CE	

Возможны изменения

EHRT Maschinenbau GmbH
Im Kettelfeld 8
D- 53619 Rheinbreitbach

Tel: +49 (0)2224-9248-0
Fax: +49 (0)2224-9248-24

info@ehrt.de
www.ehrt.de
